

引领智慧物联未来 **CHAINWAY**[®]



行业领先的数据采集设备 及解决方案供应商

**DATA COLLECTION DEVICE MANUFACTURER
AND SOLUTION PROVIDER**

www.chainway.cn (中文)

www.chainway.net (EN)

CHAINWAY[®]

深圳市成为信息技术有限公司
SHENZHEN CHAINWAY INFORMATION TECHNOLOGY CO., LTD

CHAINWAY[®]

引领智慧物联未来

目录

CONTENT

关于成为

ABOUT CHAINWAY

P - 01

全球分布

GLOBAL NETWORK

P - 02

我们的产品

OUR PRODUCTS

P - 03	我们的产品概述	P - 15	V600	智能车载终端
P - 05	C70S 工业级智能手持终端	P - 17	C6000	工业级智能手持终端
P - 07	C70E/71E 工业级智能手持终端	P - 19	C4050	工业级智能手持终端
P - 09	C70U 工业级智能手持终端	P - 21	C3000	工业级智能手持终端
P - 11	C71P 工业级智能手持终端			
P - 12	充电底座 磁吸式充电底座系列			
P - 13	H100 智能医疗PDA			

成功案例

CASE STUDIES

P - 23	典型案例 - 总述	P - 30	欧盟ICAR动物管理与溯源
P - 24	西非教育局学生管理	P - 30	泰国皇室动物管理
P - 25	墨西哥社会保障管理	P - 31	越南中央电力集团抄表管理
P - 26	某医院移动护理管理	P - 31	塞尔维亚天然气抄表管理
P - 26	波兰血袋管理	P - 32	各地市驾校信息化管理
P - 27	大型百货零售管理	P - 33	第16届圣彼得堡国际经济论坛VIP通道检票
P - 27	俄罗斯1b.ru零售连锁店仓储管理	P - 33	第十六届广州亚运会边境出入安检管理
P - 28	印度电商Flipkart仓储物流管理	P - 34	中国网球公开赛门票检验
P - 28	中俄等国电商企业物流管理	P - 34	2013欧洲电视网歌唱大赛检票管理
P - 29	国有银行钞箱管理	P - 35	上海占道停车收费系统
P - 29	印度偏远地区移动银行ATM业务管理	P - 35	东风车辆管理

关于成为

ABOUT CHAINWAY

行业领先的数据采集设备 及解决方案供应商

深圳市成为信息技术有限公司是中国物联网产业的先锋企业，卓越的RFID读写设备制造商和解决方案提供商。成立于2005年，是国家级高新技术企业及深圳市双软认证企业，多次获得年度最佳RFID读写设备企业奖。

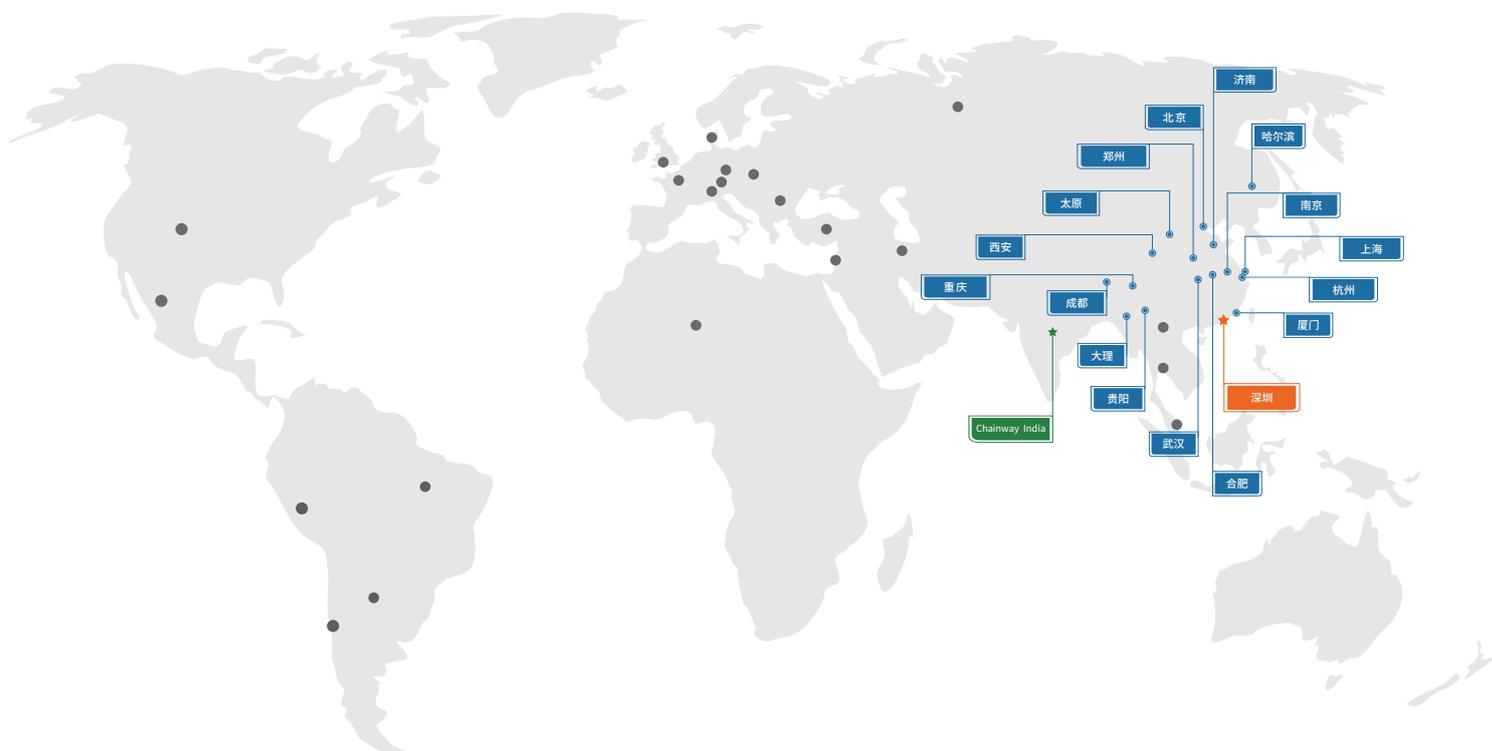
“深圳成为”的核心业务是RFID及条码智能读写设备和解决方案，为企业进行信息化的进程提供专业的技术、设备以及解决方案。目前，产品远销海外100多个国家及地区，客户数量超过4000家，应用涉及物流、交通、医疗、金融、零售、电力、畜牧业、安防、制造、大型展会等各行业领域。公司拥有完善的销售及服务体系，包括深圳总部、国内其他多个办事处、印度的子公司，以及海外众多授权代理商，为全球客户提供优质产品及服务。

CHAINWAY[®]

深圳市成为信息技术有限公司
SHENZHEN CHAINWAY INFORMATION TECHNOLOGY CO., LTD

全球分布

GLOBAL NETWORK



4000 +

4000多个国内外客户

100 +

客户来自100多个国家

深圳成为-总部

地址: 深圳市宝安区高新科技园二期二栋九楼

全国办事处

北京 上海 杭州 厦门 哈尔滨 郑州 合肥 武汉
西安 南京 济南 太原 重庆 成都 大理 贵阳

全球代理商

全球60+合作代理商

Chainway India Pvt. Ltd

604, Tower B, Global Business Park, MG Road, Gurgaon, Haryana, 122002, India



我们的产品 OUR PRODUCTS

作为专业的智能终端制造商，深圳成为始终致力于为多行业客户提供更加便捷、可靠、多选择的工业级产品。凭借强大的研发实力与行业领先的技术水平，自主研发并生产了一系列品类齐全、功能丰富的智能终端，现已基本形成工业级移动手持终端与车载终端两大产品体系。

模块化的产品设计可以满足客户各种应用环境的需求。1D/2D条码扫描、全频段RFID读写、指纹识别、虹膜识别、GPS定位导航、摄像等功能技术都可以轻松集成到我们的产品中，同时，支持4G全网通、3G、WIFI、蓝牙等多种无线通讯方式，用户可根据使用需求进行个性化定制。产品得到国内外客户的高度认可，现广泛应用于物流、交通、医疗、金融、零售、电力、畜牧业、公共事业等各行业领域。

我们的产品

OUR PRODUCTS

C70S

工业级智能手持终端



创新轻薄机身设计,搭配靓丽出众5.2寸高清屏浑然一体;高效条码扫描、精准虹膜识别、可靠NFC通讯、1300万自动对焦高清摄像头等高性能配置集于一身,轻薄舒适、性能强劲,带给你超凡工作体验。

C70E/71E

工业级智能手持终端



C70E/71E系列有多种机型可选,可集成高性能条码扫描、工业级指纹识别、NFC近场通讯、红外通讯、虹膜识别、双PSAM卡槽等多种功能,广泛适用于身份识别、电力、一卡通等各行业领域。

C70U

工业级智能手持终端



C70U不仅配置一流、性能强劲、续航持久、坚固耐用,而且集成了强大的RFID超高频读写功能,可一次性读取大量的电子标签,在仓库管理、集装箱管理、包裹管理中应用广泛,显著提升工作效率。

C71P

工业级智能手持终端



71P是深圳成为精心研发的一款带打印功能的手持终端。不仅具有精美外观、高性能配置、以及强大的数据采集功能,而且集成了杰出的打印功能,可方便快捷地打印纸质票据、凭证等,适用于零售、停车管理等行业。

H100

智能医疗PDA



专为医护行业设计,不仅外形精美,而且功能强大。高效条码扫描、精准指纹识别、可靠NFC通讯、瞳孔灯、1300万自动对焦摄像头等一系列高性能配置应有尽有,轻薄坚固、操作简易,成为移动护理的得力首选。

V600

智能车载终端



全新车载智能终端,基于安卓操作系统,搭配4G全网通,集成GPS及北斗,支持多种IC卡、指纹、人脸识别、双路摄像头等功能,兼容汽车OBD数据采集,轻松实现对各种运行车辆的动态监控管理。

C6000

工业级智能手持终端



极速4G全网通,双频WIFI,安卓6.0操作系统,搭载高性能四核处理器,配备杰出的条码扫描、NFC读写性能,以及防水防尘抗震耐摔高防护等级,您所期待的手持机卓越性能体验,C6000悉数尽有。

C4050

工业级智能手持终端



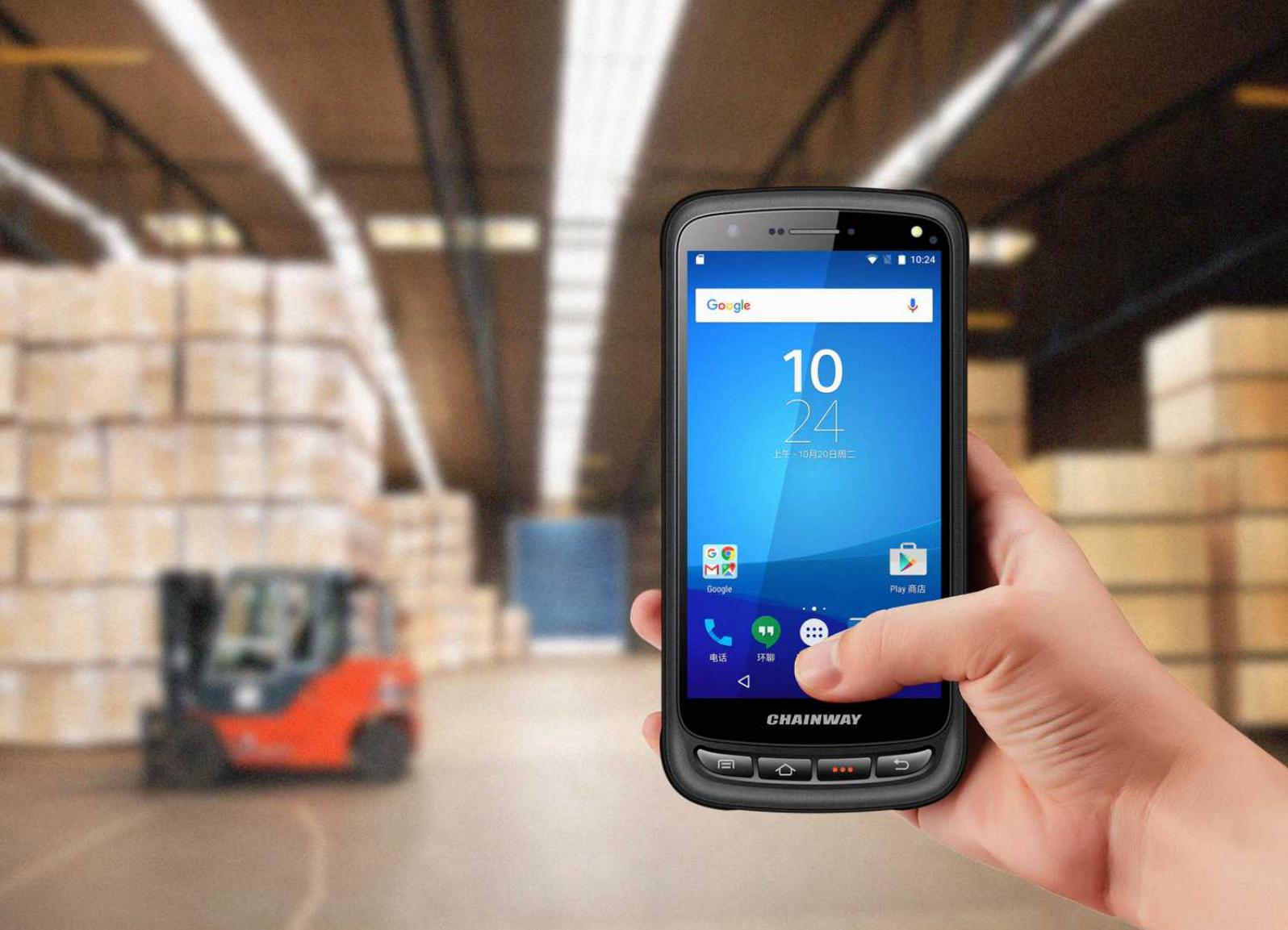
基于行业最新科技,精心打造的一款性能强劲、功能全面的手持终端。可集成高性能条码扫描、全频段RFID及NFC读写、指纹采集、红外通讯、高清摄像、GPS定位等多种数据采集功能,一应俱全,满足多行业需求。

C3000

工业级智能手持终端



出色的性能配置,丰富多样的功能应用,让C3000拥有强大的数据处理能力。条码扫描、全频段RFID读写、指纹识别、GPS定位、高清摄像头等丰富功能均可集成,高效便捷。



C70S

工业级智能手持终端

创新轻薄机身，结合超强性能表现，C70S实现了美感与实用性能的完美融合。轻达230g，薄至13.8mm，在拥有轻盈在握的舒适手感的同时，丝毫不失稳重。1300万高像素摄像头和5.2寸高清触摸屏，高品质图像采集与高清显示性能触手可得；2GB运行内存流畅支持多任务同时运行；四核CPU和安卓6.0系统带给您流畅快速的操作体验；康宁大猩猩玻璃屏与坚固机身浑然一体。条码扫描、NFC等数据采集功能强劲，助您工作更高效，管理更舒心。



无线传输



4G



WIFI



蓝牙

产品功能



一维条码



二维条码



虹膜识别



NFC



摄像头



GPS

性能优越 游刃有余

强劲的性能和快速的响应速度让使用者轻松获取更高效的工作体验。C70S运行于安卓6.0操作系统，搭载行业领先的极速四核处理器，系统安全稳定，操作快速流畅。同时拥有较大的存储容量，支持多任务同时运行，轻松读取、存储数据，即使面对繁杂的工作任务，都能够应对自如。

全高清大屏 高灵敏触控

全新的屏幕设计，使得C70S的显示性能与抗损伤性能大幅提升。新升级1080P全高清5.2寸大显示屏，搭配康宁大猩猩玻璃触控面板，光学清晰度、触控灵敏、且坚韧可靠，适应更广泛的使用环境。

优雅有型 坚固耐用

C70S具有IP67高防护等级，达到IEC密封规格，6面均能承受多次从1.8M高度跌落至混凝土地面的冲击，能够在-20°C至50°C的环境温度下正常作业，并且通过严格的信号测试及静电抗干扰测试，防水防尘、抗震耐摔、可靠耐用，基本满足各种苛刻环境条件下的使用。

超强无线连接

C70S支持更快的4G全网通、双频WiFi (2.4G+5G)、低功耗蓝牙等多种无线连接方式，连接性能强劲，稳定流畅，让您随时随地享受快速的网络通信与数据传输，更高效便捷地开展作业。

时尚轻薄 移动便携

创新轻薄机身设计，耐磨工程塑料外壳，重量仅为230g，最厚处仅为13.8mm，时尚轻薄、握感舒适，兼具美观与实用性能，助您轻松上阵，从容作业。

电力持久 强劲续航

标配4000mAh高密度可充电锂聚合物电池，支持快充，并且系统能对电量进行智能化省电管理，可实现超长的续航时间，完全满足高强度持续工作的需求，还有多种充电底座供选配，充电更方便灵活。



高性能条码扫描

支持配备行业领先的高性能Honeywell/Zebra条码扫描引擎，可精准快速识别各类一维/二维码，包括污损、低品质条码，完全满足高强度高精度的扫码工作需求，显著提升工作效率，提高管理效益。



专业NFC读写

具备NFC读写功能，支持ISO/IEC 18092和ISO/IEC 21481协议，可用于近距离设备间的通信和数据传输。其安全性高，连接稳定快速，功耗低，能够满足特定领域如用户认证、电子支付等领域的应用。



精准虹膜识别

每个人的虹膜形状都独一无二，几乎不可能被复制，这决定了虹膜识别安全性极强。C70S支持虹膜识别，能精准采集虹膜数据，高速高效，错误匹配率 $FAR \leq 1/10000000$ ，安全性极强，广泛适用于人口普查、安防、国防等领域。



其它功能

1300万像素高清摄像头，支持自动对焦和闪光灯，高品质图像，触手可得；精准GPS、GLONASS和北斗定位功能，随时随地为您提供详尽的位置信息，且内置天线，支持AGPS，定位速度更快，精准度更高。



C70E/71E

工业级智能手持终端

新升级强化功能设计,更智能高效。C70E/C71E不仅拥有行业一流性能配置、高清5.2寸大屏、强劲续航能力,以及超强无线连接,而且可集成丰富的数据采集功能。高性能条码采集、精准指纹身份识别、远距离红外抄表、RFID读写、NFC近场通讯、虹膜识别、PSAM双重安全防护等功能应有尽有,并且提供多选择键盘输入与个性化指纹配置供客户灵活选择,满足多行业应用所需。



无线传输



4G



WIFI



蓝牙

产品功能



一维条码



二维条码



指纹识别



虹膜识别



高频



NFC



红外



PSAM



摄像头



GPS

C70E系列

C70E C70EF C70EM C70EP

强劲内芯 轻松畅行

内置行业领先的强大四核处理器，操作快速流畅，轻松读取、存储数据，满足多方面使用需求。稳定的安卓6.0系统以及较大的容量存储空间，支持多任务同时运行，使您面对繁杂工作时，依旧得心应手。

轻薄便携 随行无虑

整机重量不超过260g，机身最厚处仅为24.5mm，轻巧便携，可单手操作，使用方便。人体工学设计外形，耐磨工程塑料外壳，外形时尚、握感舒适，集美观、舒适、与实用性能于一身，且操作简易。

续航持久 坚固耐用

标配5000mAh高密度可充电锂聚合物电池，续航时间长，支持快充，满足高强度持续工作的需求。同时，具有高防护等级，防水防尘、抗震耐摔、可靠耐用，即使在户外苛刻环境条件下，长时间持续工作，C70E都能驾驭自如。

屏幕设计全新升级

1080P全高清5.2寸大显示屏，搭配康宁大猩猩玻璃触控面板，光学清晰度高、触控灵敏、且坚韧可靠，适应更广泛的使用环境，助您获得最佳的视觉体验。

瞬时连接 稳定流畅

C70E支持更快的4G全网通、双频WiFi (2.4G+5G)、低功耗蓝牙等多种无线连接方式，连接性能强劲，稳定流畅，随时随地为您提供极速流畅的上网体验，工作效率更高。

多渠道采集各类数据

可配备高性能条码扫描、精准RFID高频读写、NFC近场通讯、可靠虹膜识别、1300万高清摄像头、实时GPS定位等丰富数据采集功能，随时随地、便捷高效地采集条码、电子标签、图像、位置信息等各类数据，性能出众，便捷可靠，满足多行业应用需求。



C70EF

精准指纹身份识别

C70EF延续了C70E系列的经典设计，并专为身份识别需求用户，集成了指纹采集功能。独有的电容式指纹传感器，支持FIPS、STQC标准，让指纹采集变得精准迅速。搭配精准虹膜识别，充分满足各行业对身份识别的应用所需。

C70EP

PSAM双重安全防护

C70EP是基于C70E系列延伸拓展的一款具有PSAM功能的手持终端。内置双PSAM卡槽，支持ISO7816标准，支持多种安全访问方式和权限，提供更高级别的安全保护，稳定可靠，适用于公交、地铁、占道停车等多种高安全性需求行业的应用。

C70EM

远距离红外抄表

C70EM在C70E系列基础上集成了特有的红外扫描功能，可精准地读取电表、水表、燃气表等数据信息，并支持远距离信息读取，更安全可靠，广泛适用于电力、自来水、燃气等抄表应用工作领域的需求。

C71E系列

C71E C71EF



C71E

多选择键盘输入

C71E是C70E系列的键盘款。不仅具有C70E系列的全部功能特性，而且其特有的按键设计，为特定键盘需求行业提供了极大的便利。可支持戴手套操作与湿手操作，即便在雨天进行户外作业也丝毫不受影响。

C71EF

个性化指纹配置

C71EF延续了C70EF的高性能配置与丰富功能，并贴合用户实际需求进行了外形拓展设计。前置指纹端与键盘加后置指纹端两种款式可选，用户可根据使用便利性或个人偏好进行个性化选择，更灵活的贴心设计，让您工作更得心应手。



C70U

工业级智能手持终端

精巧便携的机身里，蕴含非凡性能，带给您极致高效的全新工作体验。70U在拥有行业一流性能配置、高清5.2寸大屏、强劲续航能力，以及超强无线连接基础上，集成了强大的RFID超高频读写功能，可同时采集大量标签信息，大幅提升工作效率。同时可集成高性能条码扫描、精准NFC、GPS、虹膜识别、高清摄像头、多种实时无线通讯等丰富功能，且防水防尘、抗震耐摔，高智高效，不同凡响。



无线传输



4G



WIFI



蓝牙

产品功能



超高频



一维条码



二维条码



虹膜识别



NFC



摄像头



GPS

性能强劲 高速高效

配置新一代安卓6.0操作系统, 搭载行业领先高性能四核处理器, 以及2GB RAM, 16GB ROM大容量存储空间, 支持多任务同时运行, 系统稳定、运行流畅、且操作简易, 具有超强的数据处理能力, 助您轻松应对高强度工作挑战。

超大5.2寸高清屏

全新的屏幕设计, 使得C70U的显示性能与抗损伤性能大幅提升。新升级1080P全高清5.2寸大显示屏, 搭配康宁大猩猩玻璃触控面板, 光学清晰度高、触控灵敏、且坚韧可靠, 适应更广泛的使用环境, 在强烈的日光照射下依然可以获得满意的视觉效果。

高防护等级 坚固耐用

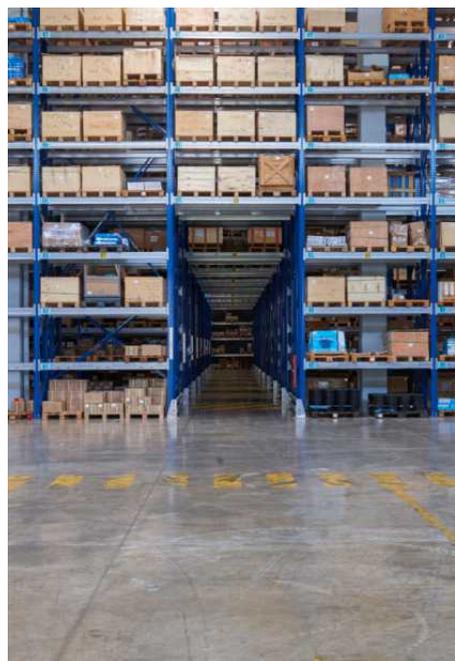
具有高防护等级, 达到IEC密封规格, 6面均能承受多次从高处跌落至混凝土地面的冲击, 防水防尘、抗震耐摔、可靠耐用, 即使在户外苛刻环境条件下, 长时间持续工作, C70U都能驾驭自如。

极速顺畅 稳定可靠

支持4G全网通、双频WiFi和低功耗蓝牙等多种无线传输方式, 连接迅速, 网络稳定不掉线, 让您随时随地畅享极速上网体验, 更高效地进行文字、报表、图片等信息的实时查询与交互, 显著提升工作效率。

电力持久 强劲续航

C70U标配大容量可充电聚合物锂离子电池, 给您带来更长的单次充电续航表现, 支持更长的使用、待机时间, 并支持快充, 可满足各行业高强度持续工作的需求。此外, 聚合物锂电池密度高, 使用寿命长, 安全性能好。



专业超高频读写

C70U可支持性能卓越的RFID超高频读写功能, 具有更出色的灵敏度, 更快的读取速度, 以及更可靠的读取性能。可选多种工作频段, 支持圆极化或线极化天线, 前者群读性能好, 后者读取距离远, 用户可根据行业应用按需选择。



高性能条码扫描

配备行业领先的Honeywell/Zebra扫描引擎, 扫码能力强劲, 可精准快速识别各类一维/二维码, 包括污损、低品质条码, 高效便捷, 完全满足高强度高精度的扫码工作需求。



高清摄像头

出众的1300万像素彩色摄像头, 支持自动对焦和闪光灯, 让您轻松获取清晰高品质图像, 操作智能, 模式多样, 可灵活选择, 即使在暗光环境下也可助您捕捉清晰图像。



其他功能

C70U集成了GPS, GLONASS和北斗定位导航功能, 可帮助实现实时定位与追踪。NFC读写功能安全性高, 连接稳定快速, 功耗低。虹膜识别功能, 识别时间短, 误读率低, 提供高度安全保障。



C71P

工业级智能手持终端

71P是深圳成为精心研发的一款带打印功能的手持终端。不仅具有精美外观、高性能配置、以及强大的数据采集功能，而且集成了杰出的打印功能，支持多种打印机芯，可方便快捷地进行纸质票据、凭证等的打印。内置双PSAM卡槽，可对打印数据进行更高级别的安全防护，高效便捷，安全可靠，可广泛应用于零售、停车管理等行业。

无线传输



4G



WIFI



蓝牙

产品功能



打印



PSAM



一维条码



二维条码



高频



NFC



虹膜识别



指纹识别



摄像头



GPS



充电底座

磁吸式充电底座系列

深圳成为着眼于用户充电需求，研发了多款充电底座，包括支持四联充的磁吸式充电底座与立式充电架。其中立式充电架包含桌面环绕式、立地靠墙式、立地双面式三款，可分别一次性充多台手持终端，用户可根据使用需求灵活选择。外形时尚、坚固耐用、易于管理，适用于医院或零售连锁等各种室内场所。





H100

智能医疗PDA

H100是一款专为医疗行业量身打造的智能PDA。安卓6.0系统和四核处理器带来了快速高效的数据处理能力;行业领先的Zebra扫描头保证了准确的药品和病人腕带条码扫描;1300万像素摄像头及5寸高分辨率大屏幕忠实记录、呈现护理细节;1.1mm康宁大猩猩玻璃、IP65防护等级和耐酒精擦洗材料使H100持久坚固。在拥有卓越性能的同时,H100的外形同样抢眼。流线型金属机身配合人体工学设计流露出优雅美感,手感不凡,让持握更加舒适。由内而外,从始至终,H100势必让移动护理更加高效便捷。



无线传输



4G



WIFI



蓝牙

产品功能



一维条码



二维条码



NFC



指纹识别



摄像头



GPS

熟悉的操作系统, 不一样的操作体验

安卓6.0系统打造熟悉、稳定的操作体验。用户可以像使用熟知的安卓手机一样, 轻松上手H100。搭载Cortex-A53四核1.3GHz处理器, 极速处理各项任务, 高效畅快, 游刃有余。

握持舒适, 手感与美感兼得

金属窄边勾勒出流畅机身, 配合弧形背壳设计, 浑然一体, 提供更舒适的握持感。5英寸高清1080P显示屏, 在完美契合手掌尺寸的同时最大限度地呈现屏幕细节, 完美平衡握持感受与视觉体验。

特有扫描倾角, 有效降低手腕疲劳

医疗机构权威认证的25度扫描倾角, 让护士不论扫描低处的腕带或高处的瓶签, 都能以最小的手腕转动获得最精准的扫描结果, 操作舒适, 事半功倍。

畅快连接医疗数据

支持4G全网通与双频wifi, 保证最佳通信质量。双SIM卡满足您各种通信需求。

双金属复合压铸成型

外框采用和iPhone一样的高纯度阳极氧化铝, 把手机的美观时尚引入PDA领域; 内部采用高强度的压铸铝镁合金及纳米注塑, 解决了传统手持设备不抗跌落的难题。H100实现了美观与坚固的完美平衡。

全面考虑护士需求

配备独有的扫描提示灯, 最大限度地确保病房环境的安静。
集成了瞳孔笔, 降低了护士的携带负担。
背部指纹解锁, 安全防护, 方便快捷。



无与伦比的扫描性能

- 配置国际领先的Zebra扫描头, 可精准识读弯曲污损标签, 有效提升药品条码、样品标签、病人腕带等各类标签的管理效率。

多渠道采集各类数据

- 支持NFC通信, 可近距离扫描患者RFID腕带信息, 信息交互更安全可靠。
- 1300万像素高清摄像头, 可实时拍摄高清照片记录患者情况, 让护理过程更加直观。

表里不凡 信赖之选

- 屏幕采用康宁大猩猩玻璃, 防刮抗摔, 是性能和保护的完美结合。
- 10点触控5寸FHD FTPS液晶, 色彩饱和度更高。
- Box喇叭, 双麦回声消除, 音质清晰悦耳, 适合对讲。
- 单次充电后H100可持续工作8-10小时, 完美满足医护人员的工作需要。可配充电底座随时对设备进行充电。

优雅有型 坚固耐用

- 主机达到IP65防护等级、IEC密封规格, 6面均能承受多次从1.5米高度跌落至混凝土地面的冲击, 能在-20°C至50°C的环境温度下正常作业, 且通过了严格的信号测试及静电抗干扰测试, 基本满足各种苛刻环境下的使用。
- 耐酒精擦洗材料, 便于护士对设备的消毒与维护。



V600

智能车载终端

V600是深圳成为按照交通部新规范及最新行业需求,采用全新安卓平台打造的一款性能强劲、坚固可靠的智能车载终端。产品采用4G全网通通讯,同时支持WIFI、蓝牙,搭载极速4核处理器,配备IC卡、指纹识别、人脸识别、电话、短信、语音等功能。搭配双路摄像头可进行视频、图片采集,兼容汽车OBD信息采集。配置一流,功能齐全,能够完全实现对驾驶培训车辆、货运车辆、旅游车辆及危险品运输车辆等行驶的全过程管理,有效保障行车安全。



无线传输



4G



WIFI



蓝牙

产品功能



OBD



高频



指纹识别



人脸识别



摄像头



GPS

性能强大

采用安卓5.1系统,安全性更高、使用更便捷。行业领先的高性能四核CPU轻松运行各种任务。可选1GB RAM+8GB ROM, 或者2GB RAM+16GB ROM, 支持64GB卡扩展, 存储量大, 用户可根据自身需求自由选择, 保证多任务下依旧运行快速稳定。

无线传输

支持4G全网通和极速Wi-Fi, 可实时上传车辆的行驶时间、定位、监控图像等信息, 便捷迅速, 数据传输稳定流畅。同时支持蓝牙功能, 可连接符合协议的各种蓝牙设备。

应用广泛

全面采集行车数据、准确验证驾驶员身份信息、实时监控车内人员与车后货物的状态, 让V600能有效应用于驾驶培训车辆、货运车辆、旅游车辆及危险品运输车辆等的管理中。

高清大屏

配备5.5寸720P高清触摸屏, 显示清晰、触摸灵敏, 且背光亮度可调, 保证各种天气状态下车内人员都能看清屏幕上的信息。



产品细节展示



双路摄像头

配备前置摄像头及双路外置摄像头, 可实时抓拍图片并进行视频的录像, 并传输至管理中心, 实现对车内外环境的监控。同时采用非易失性存储芯片, 存储的信息在断电或断网后自动保存, 保证数据不丢失。



身份验证

可对驾驶员、乘客进行指纹、IC卡等信息的采集、识别及验证。通过应用软件的安装, 还可实现人脸图像信息的识别及验证。身份验证方式灵活多样, 安全性更高, 确保了车辆使用规范有效。



OBD信息采集

准确记录车速、油耗等行程情况, 并实时提示警情信息。可靠存储车况数据, 客观分析驾驶行为, 给出中肯的驾驶建议, 节省行车开销。专业诊断车辆故障以便进行及时维护, 确保行程安全, 延长车辆寿命。



应急报警

V600可实时获取车辆位置、行驶速度、方向路线等数据, 可进行车辆运行路线的设定。当运行车辆偏离预定路线时可自动向管理中心报警。如遇突发事件, 可快速通过短信或电话联系110、120、119等中心进行报警, 智能协助处理应急事件。



C6000

工业级智能手持终端

CHAINWAY C6000基于安卓6.0操作系统开发, 搭载高性能四核处理器, 支持极速4G全网通、双频Wi-Fi, 配置一流的1D、2D扫描引擎、安全稳定的NFC读写模块、800/1300万像素自动对焦摄像头及补光灯、北斗辅助GPS定位、4寸显示屏, 内置PSAM安全加密卡, 拥有超强电池续航能力, 以及防水防尘抗震耐摔高防护性能。C6000精致小巧, 性能非凡, 助您在物流、医疗、零售、仓储等行业提升工作效率, 释放人工效能。



无线传输



4G



WIFI



蓝牙

产品功能



一维条码



二维条码



NFC



摄像头



PSAM



GPS

性能强劲

采用安卓6.0操作系统，C6000操作简易、安全性高、兼容性好。极速四核1.3GHz处理器，可选1+8或者2+16 GB的RAM+ROM内存组合，支持32GB TF卡拓展，存储容量大，性能稳定，在多任务运行情况下依然给您带去劲速体验。

无线连接

C6000支持4G LTE全网通，双频WIFI (2.4G+5G)以及蓝牙无线通信，瞬时连接、稳定不掉线，无论您在室内或室外工作，都将拥有极速流畅的上网体验，实时查询、传输、交互文字、报表、图片、音频、视频等信息。

电池续航

C6000配备4000mAh可充电聚合物锂电池，续航能力强，正常使用8小时以上，待机时长可达200小时，伴您蓄势畅行，持久安心。

独特外形设计

耐磨工程塑料外壳、时尚流线型外观、轻薄创新型机身设计，配备亮丽出众4寸显示屏和电容触摸屏。糅合人体工学设计和工业设计思想，以“轻”“巧”为设计核心，握感舒适，携带方便，可单手操作，适应于各种移动应用场景。

坚固耐用

主机达到IP65防护等级、IEC密封规格，6面均能承受多次从1.8米高度跌落至混凝土地面的冲击，能在-10°C至50°C的环境温度下正常作业，且通过了严格的信号测试及静电抗干扰测试，可满足各种环境条件下的使用。



条码扫描

可选行业一流的 Zebra/Honeywell扫描引擎，能够识读污损、低品质条码，提供更快的识别精度与速度，并且对于物流快递行业包裹经过多次转运造成的问题条码，C6000都能精准读取，高效便捷。



NFC读写

C6000的短距离通信技术，支持ISO14443A/B, ISO15693, NFC-IP1, NFC-IP2等协议，可读写M1卡(S50, S70), CPU卡, NFC标签等。其安全性高，连接稳定快速，功耗低，能够满足特定领域如用户认证、电子支付等的应用。



高清摄像头

出众的800/1300万像素自动对焦彩色摄像头+补光灯，让您轻松拍摄清晰高品质图像，操作智能，模式多样，可灵活选择，即使在暗光环境下也可助您捕捉清晰图像。



其他功能

C6000集成了北斗辅助GPS功能，可实现精准定位、实时导航，规划运输路线、追踪监控货物及车辆。PSAM终端安全存取模块具有安全控制管理功能，适用于多应用环境，可让用户对数据进行加密，保证信息安全。



C4050

工业级智能手持终端

C4050是深圳成为引进行业最新科技，精心打造的一款功能丰富、表现优异的高性能工业级智能手持终端。支持4G全网通和双频Wi-Fi，为用户提供更快的数据传输和上网速度。基于Android 5.1智能操作系统，采用行业领先的高性能四核CPU，配置一流，性能卓越，运行快速且省电。集条码扫描，RFID读写、指纹识别、多种实时无线通讯、拍照等功能于一身，同时具备高可拓展性，可根据用户使用需求量身定制。



无线传输



4G



WIFI



蓝牙

产品功能



一维条码



二维条码



RFID



NFC



指纹识别



PSAM



红外



摄像头



GPS

性能突出

采用时下流行的安卓操作系统,为用户打造熟悉、至简的操控体验。Qualcomm 1GHz/1.3GHz四核CPU两种可选,1GB+8GB或2GB+16GB的RAM+ROM,支持多任务同时运行。您可以根据需要自行选择相应配置,灵活自由,满足各种行业的应用需求。

无线传输

C4050支持行业领先的4G全网通(4G版),同时支持双频WIFI:2.4G+5G、蓝牙等无线通讯方式,可灵活切换,瞬时连接,网络稳定不掉线,无论您在室内或室外工作,都可以随时随地拥有自由畅快的数据连接与传输体验。

坚固耐用

具有IP64高防护等级,防水防尘,6面均能承受多次从1.2米高度跌落至混凝土地面的冲击,在低至-10°C和高达50°C的环境温度下均能稳定运行,并且通过严格的信号测试及静电抗干扰测试,适应各种苛刻的工业环境。

双电池设计

C4050标配3200mAh可充电锂电池,支持选配容量为5200mAh的手柄电池,使电池的总容量达到8400mAh。满足高使用强度、长使用时间的数据采集任务。同时配备手柄,让设备更易握持,工作更高效。



产品展示



条码扫描

采用行业领先的Zebra/Honeywell条码扫描引擎,支持精准高效的1D/2D条码扫描,能够识读污损、折曲等低品质条码,在条码数量多、质量参差不齐的物流快递行业具有重要的行业应用价值。



全频段RFID读写

各种类型的工作频率,包括低频、高频、超高频、NFC,C4050都能支持。不管是用低频配天线延长杆进行动物管理,还是用超高频批量信息采集功能进行货品盘点,抑或用NFC进行用户认证和电子支付等,C4050都能全面满足您的需求。



指纹识别

选配的指纹识别功能采用电容式传感器TCS1/TCS2SS,分别符合FIPS、STQC和ISO权威标准。能快速准确地进行指纹采集、对比、存储和删除等操作。



其它功能

红外功能适用于电力水利行业的抄表应用,800万像素自动对焦摄像头+闪光灯清晰记录图像数据,PSAM扩展卡让用户能对数据进行加密,保证信息安全。



C3000

工业级智能手持终端

CHAINWAY C3000是深圳成为基于Windows CE 6.0操作系统开发的一款性能强劲、功能齐全、可靠耐用的专业级工业智能手持终端。高效的800MHz处理器，全频段RFID读写、1D/2D条码扫描、指纹识别、WIFI、蓝牙、3G通讯、500万像素摄像头、GPS定位等各功能让C3000应用广泛，成功案例遍布零售、物流、仓储、制造等行业。其中的低频RFID功能还可搭配特制天线延长杆，专门用于动物管理。



无线传输



3G



WIFI



蓝牙

产品功能



一维条码



二维条码



RFID



指纹识别



PSAM



摄像头



GPS

性能突出

C3000采用Windows CE 6.0操作系统, 稳定、安全、兼容性好。配备双核800MHz处理器, 256MB运行内存, 4GB闪存, 提供 Micro SD/TF卡扩展功能(最大可支持32GB), 保证多任务下运行依然流畅。

坚固耐用

主机具有IP65高防护等级, 达到IEC密封规格, 6面均能承受多次从1.5米高度跌落至混凝土地面的冲击, 能够在-10°C至50°C的环境温度下正常作业, 并且通过严格的信号测试及静电抗干扰测试, 基本满足各种苛刻环境条件下的使用。

无线传输

C3000的无线连接方式多样, 3G、WIFI、蓝牙等多种可选, 您可根据自身需要自由选择。让您不论在室内还是室外, 都可拥有流畅稳定的上网体验, 随时进行高效的文字、报表、图片、音频、视频等数据的实时查询、传输与交互。

双电池设计

C3000标配3200mAh可充电锂电池, 并且支持选配容量为5200mAh的手柄电池, 电池总容量高达8400mAh, 可实现超长的设备使用时间, 满足全天候工作的需要。同时配备手柄, 让设备更易握持, 工作更高效。

产品展示



条码扫描

C3000可选配行业领先的Zebra或Honeywell扫描引擎, 支持1D/2D条码的扫描, 提供更快的识别精度与速度, 能够识读污损、低品质条码。对于物流快递行业包裹经过多次转运造成的问题条码, C3000都能精准读取, 高效便捷。



全频段RFID读写

各种类型的工作频率, C3000都能支持, 包括低频、高频、超高频, 性能强大。不管是用低频配天线延长杆进行动物管理, 还是用超高频批量信息采集功能进行货品的盘点, C3000都能全面满足您的需求。



指纹识别

C3000选配的指纹识别功能采用电容式传感器TCS1/TCS2SS, 分别符合FIPS、STQC和ISO权威标准。能快速准确地进行指纹采集、对比和存储等操作。



其它功能

500万摄像头真实记录所采集的图像信息, 低功耗GPS芯片提供准确定位, PSAM扩展卡让用户能对数据进行加密, 保证信息安全。

CASE STUDIES

典型案例

深圳成为数据采集产品系列丰富、功能齐全,能够满足各行业的信息化使用需求,助力客户简化工作流程、提高工作效率、降低运营成本。

发展至今,我们已成功为全球超出4000家客户提供智能设备产品及解决方案,覆盖交通、驾培、物流、仓储、零售、电力能源、医疗、制造业、金融业、畜牧等20多个行业领域。

4000+

为全球超出4000家客户提供智能设备产品
解决方案

20+

行业覆盖交通、物流、医疗、制造业、金融业、
畜牧等20多个领域





西非教育局学生管理

■ 案例背景

西非考试委员会(WAEC)每年都会在其成员国国家(尼日利亚、加纳、塞内加尔、利比里亚、塞拉利昂)范围内举行统考。每年春季及夏季,大约220万名考生会在尼日利亚的15000个考试中心进行考试。考试委员会需要为每个地区制定考试的地点、时间、科目、频率等一系列计划,并对考生进行监督与管理。

■ 面临挑战

没有一个有效的管理系统与监督机制,考试委员会的工作复杂、效率低下;采用人工识别比对考生身份信息,无法阻止作弊、替考等问题发生;没有一个系统来记录考试科目、时间等考试信息,不利于后续对学生的综合分析与管理。

■ 解决方案

通过配置深圳成为PDA,集成RFID信息读写功能,利用移动数据通讯功能实时连接数据库后台系统,实现考试科目、考试时间和地点等数据的系统化存储与管理,智能化识别考生身份信息,高效精准,助力监考人员精准快速识别考试人员,从而防止考生作弊、替考等行为发生,提升考试的公平性与权威性。

■ 应用成效

成为帮助构建了完整的考试信息管理系统,有助于教育局统筹计划、合理安排各个地区的考试,提升了工作效率;通过PDA智能识别考生身份信息,有效杜绝或减少了替考、作弊等情况的发生;方便收集参考人员、参考人数量及参考人学校数据,供教育局参考以优化考试流程;对每个学生的考试信息进行详细记录,包括作弊行为,方便对学生进行综合评估。





墨西哥社会保障管理

■ 案例背景

为改善社会贫困人群的基本生活，墨西哥社会发展部会针对符合贫困标准线的人群（包括学生）给予一些福利资助，如发放救助食品。而由于资助的目标对象人口较多，传统的人工比对发放方式，在实际应用中暴露出诸多问题令管理者头疼不已，亟待解决。

■ 面临挑战

采用传统人工记录的方式采集贫困人群信息，工作量大，效率低下；无法对图像信息进行采集，信息记录不全面；采用人工比对的方式进行身份核实，耗费时间长，且容易出错，冒领、重复领取等现象时有发生；资助人口较多，管理复杂，成本不可控。

■ 解决方案

基于客户使用需求，深圳成为利用指纹识别技术，通过C4000指纹手持终端的配置，帮助墨西哥社会发展部建立了一套完善的资助体系和数据库，不仅解决了个人身份识别、全面信息采集等问题，还提高了资助的移动性，降低了社会发展部救助物资的成本。

■ 应用成效

通过指纹识别技术的应用，解决了个人身份识别的问题，快速精准，有效杜绝了冒领和多次重复领取的现象；通过无线传输功能可实时传输并保存申请人信息，并建立详细的个人档案，方便日后的查询与管理；手持终端小巧便携，具有优越的移动性能，对于偏远山区贫困人群的资助提供了极大地便利；成为帮助墨西哥社会发展部完善了资助系统，优化了资助流程，大幅提升了管理效率，降低了资助成本。





某医院移动护理管理

■ 案例背景

当今医疗行业的竞争日趋激烈，医院间的竞争已从医疗技术、设备条件转移到医院工作效率和管理水平，为提升医院综合实力，四川一医院决定部署成为移动医护信息系统。

■ 解决方案

该系统以移动网络技术为载体，依托医院现有HIS系统，通过移动护理APP，将医护工作整合到C6000移动手持终端，形成一个实时互动的工作平台。医护人员可随时随地录入、查询、核对医嘱或患者信息，利用无线网络传输、共享信息。

■ 面临挑战

执行医嘱时需人工核对信息，出错率高；缺少医嘱执行记录，无法有效监控护理过程；无法准确统计护士工作量，影响绩效考核、护士排班；护理文书书写不规范，不易识别。

■ 应用成效

不仅有效减少了医疗差错，显著提高了医护效率与质量，而且改善了患者的就医体验，提升了医院的整体医疗及服务水平。

波兰血袋管理

■ 案例背景

血液，可以解决医疗上的大量问题，而血液存储和使用混乱也将引发诸多问题。医院亟需采用更科学的手段规范管理医院血袋。

■ 面临挑战

波兰一家医院仍采取传统的血袋管理模式，血液的采集、存储、运输及使用环节主要依靠人工识别与管理，耗时长，易出错；无法实时查询血袋或库存信息，各环节信息透明度低。

■ 解决方案

血液在采集、存储、运输和使用的过程中，通过C5000扫描条码、RFID标签识别核对血袋，并记录相关信息，通过网络实时上传至管理系统，实现血袋的实时监控与追踪，使整个产业链清晰透明。

■ 应用成效

非接触式射频识别方式，降低了血液受污染的几率；血液临近有效期时，PDA还可报警提醒护士及时处理。智能识别血袋，实时查询信息，实现血袋的科学信息化管理。





大型百货零售管理

■ 用户背景

用户为国内一家上市百货连锁企业，经营上万余种精品时尚百货商品。当今环境下百货企业越来越需要利用现代化手段对商品进行精细化管理，以提升销售服务质量。

■ 解决方案

深圳成为为用户配置了C3000超高频圆极化手持终端，帮助用户实现库存服装的批量盘点、服装信息的实时查询，以及销售数据的上传、智能化统计与管理。

■ 面临挑战

为客户查询服装商品相关信息时，响应速度慢，客户体验差；手工或条码读写器盘点，二次录入销售数据，工作量大且易出错，销售情况无法及时反馈给管理者。

■ 应用成效

提供智能互动的导购服务，快速响应客户需求，提升购物体验、品牌形象；盘点工作更加高效便捷；实时传输终端数据至管理系统，总部可及时了解销售情况，优化营销策略。

俄罗斯1B.RU零售连锁商店仓储管理

■ 用户背景

俄罗斯1b.ru是一家专注美容保健的大型新概念零售连锁店，不仅注重产品质量，也看重客户的购物体验。

■ 面临挑战

店员无法快速查询货物存放位置；人工盘点工作量大，易出错，管理者不能及时制定配货计划；各连锁门店销售情况不能及时上传反馈至总部，无法及时制定相关促销计划。

■ 解决方案

先赋予每件商品一枚二维码“专属身份”，在订单分拣、出入库、货品盘点等环节中，手持C5000终端扫描条码信息，即可对化妆品进行快速准确的信息采集、比对、上传等操作。

■ 应用成效

手持机实现了智能化的货品盘点、出入库分拣等，省时省力、高效精准；实时查询库存，并可通过无线网络传输结果至管理系统，货品配置更及时；促进了销售服务的提升，消费者满意度的提高。





印度电商Flipkart仓储物流管理

■ 用户背景

Flipkart成立于2007年,业务范围由最初的图书在线销售迅速拓展为各类商品的综合销售,现已发展成为印度最大的电商企业。

■ 解决方案

Chainway C4000将条码识别技术运用到商品识别及分拣,实时监控与追踪商品运输中,记录订单从分拣到配送整个流程的关键信息,共享信息至管理后台,管理者可实时获取物流信息,为用户提供更优质的物流查询服务。

■ 面临挑战

商品种类及数量增多,人工分拣工作量大、出错率高;公司业务、供应和分销渠道拓展,供应链管理困难;无法跟踪货物运输,常出现延时,且无法及时获知、处理突发事件。

■ 应用成效

实现Flipkart公司运作流程的标准化、精细化、可视化;脱离人工操作,分拣正确率提高;实现全国站点的网上互联,提高了仓与仓之间的调拨速度;物流信息跟踪,提高了客户满意度。

中俄等国电商企业物流管理

■ 面临挑战

物流中心商品数量品种多,人工分拣耗时长、出错率高;无法实时追踪货物,不能及时处理配送延时或突发事件;无法查询物流信息,客户购物体验差。

■ 解决方案

将条码技术运用到订单分拣环节,手持机可记录每笔订单从分拣、出库到配送整个流程的关键信息,通过无线网络共享信息至管理平台,管理者即可高效便捷地获取实时信息,为用户提供物流查询服务。

■ 应用成效

实现了智能收发货,提高包裹分拣正确率;节约了物流配送成本,提升物流运转效率;实时追踪物流信息,规范了业务流程,提高了管理效益,客户满意度也得到提升;全国分拣中心网上互联,提高了仓与仓之间的调拨速度;建立了更完善的物流配送网络体系,全面提升了企业形象和服务水平。





国有银行钞箱管理

■ 案例背景

随着我国经济的快速发展,国有银行的现金流量也越来越大,针对金融领域的犯罪时有发生。

■ 解决方案

成为PDA集成UHF RFID识别技术,可智能识别钞箱及工作人员身份,全程追踪钞箱在金库、押运及网点间的流转,管理者也可通过后台实时查看钞箱流转信息。

■ 面临的问题

人工分类管理钞箱,工作强度大,效率低;钞箱交接采用磁条、简单证件验证人员身份,易出现假冒伪造等情况;钞箱流转过程无实时电子记录,不能自动生成报表,管理极为不便。

■ 应用成效

PDA识别身份,保障了钞箱流转安全,优化了钞箱流转流程,提高了效率;管理者可实时查看钞箱流转信息,为业务调度及规划提供依据,有助于提升银行的信息化管理水平。



印度偏远地区移动银行ATM业务管理

■ 用户背景

印度偏远地区银行金融网点缺失,因而邮政部决定采用便携式硬件设备和太阳能电源的方式办理开户,查询,转账,取现等相关银行业务。

■ 面临的问题

印度偏远农村地区电力不稳定或未通电,无法安装ATM自动柜员机;无法实现个人账户创建、调用信息等操作;无法对银行卡进行识别、查询操作,不能打印交易凭条。

■ 解决方案

深圳成为为其配置带2D条码和指纹功能的C3000手持终端。通过USB OTG功能外接带有磁条卡刷卡器和键盘的打印机、太阳能充电宝;2D条码和指纹可帮助识别客户信息,创建账户或者调用账户信息。

■ 应用成效

成功帮助印度邮政部在印度偏远地区开通了银行业务,抢占市场,也方便了偏远地区人民的的生活;手持终端轻巧便携、使用方便、运行成本低。





欧盟ICAR动物管理与溯源

■ 案例背景

为保障动物食品安全，欧洲某国农牧部门与我司合作，成功引入高效智能的RFID手持设备，旨在提供动物食品“从餐桌到农场”的完整溯源。

■ 解决方案

首先给动物佩戴唯一可识别的RFID身份标签，在标签内录入其身份信息。在动物饲养、运输、加工各环节中，只需用手持PDA扫描动物标签，即可快速、批量获取扫描范围内的动物信息，添加信息并上传保存至数据库系统。

■ 面临挑战

牲畜卡人工记录动物饲养信息，工作效率低、出错率高；动物信息记录不易保存，查询耗时；出现食品安全事故时追溯困难。

■ 应用成效

提高了工作效率、减少了出错率；系统化记录和管理各环节信息，查询便捷，帮助实现动物产品溯源；促进农牧产品整个生长及加工过程的公开、透明、绿色、安全化。

泰国皇室动物管理

■ 用户背景

泰国皇家拥有众多动物，为及时了解动物的生长状况，定期执行体检确保动物健康，其决定配置成为RFID智能化动物管理系统。

■ 面临挑战

采用纸质媒介人工记录动物饲养信息，工作效率低、出错率高，且纸质记录不易保存，人工翻阅耗时；人工辨别动物极为困难；也不便实时共享信息。

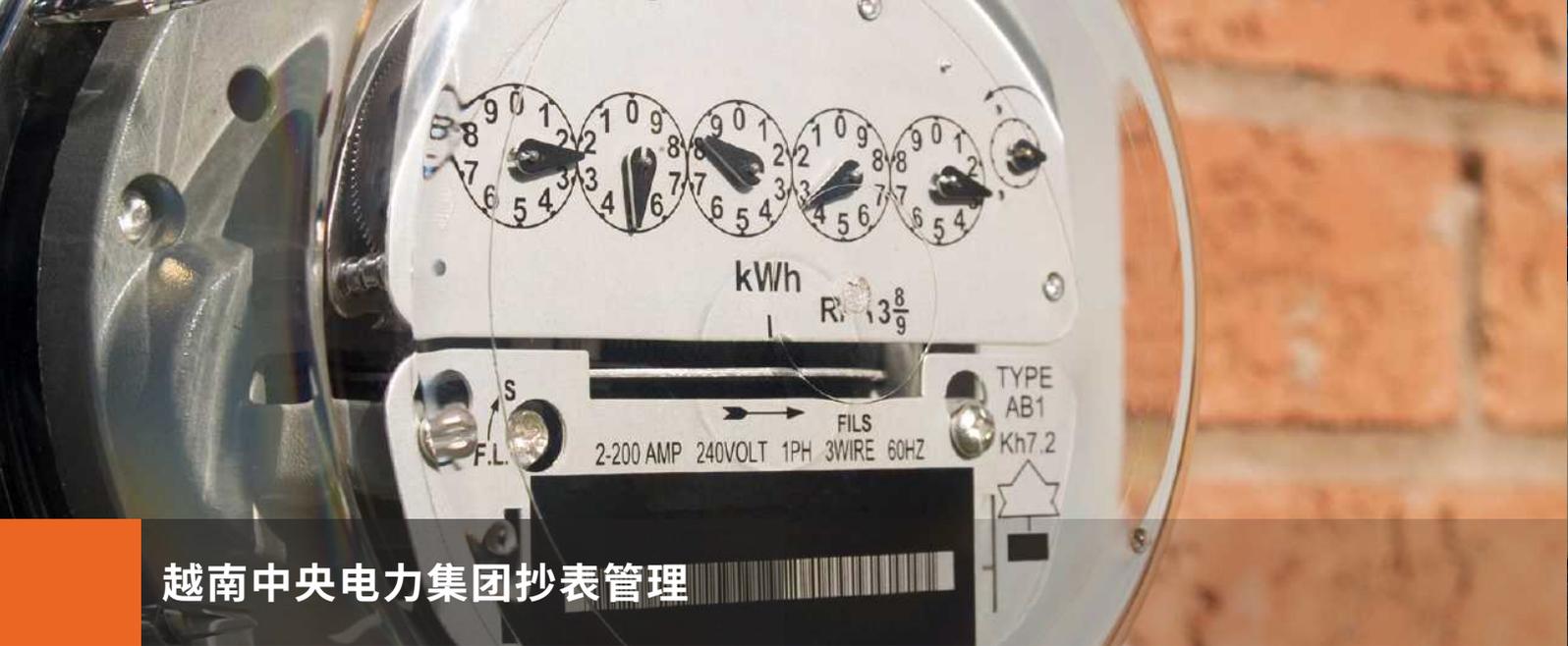
■ 解决方案

用针管给动物注射具有唯一性的RFID标签后，C4000手持终端可读取动物体内标签的全部信息，新增信息可通过3G联网传输并保存至数据库系统。

■ 应用成效

提高了动物信息记录的效率和准确率；动物信息保存周期长且随时可查询；在与第三方进行动物流动、引进、交换等过程中，可扫描标签快速获取该动物的DNA、血型、出生地等相关信息，方便了皇室对动物进行有效监控，实现统一、高效的数字化管理。





越南中央电力集团抄表管理

用户背景

越南中央电力集团为国有公司，主要从事发电，电力传输，配电和电力销售，负责越南中部12个省份及城市的配电供电任务，负责所有电力网络建设、开发与管理。

解决方案

成为C5000智能终端集成RF模块与蓝牙功能，无需入户即可实现自动远程抄表，再通过无线通讯技术实时上传信息，实现抄表管理系统与企业生产管理系统的无缝对接。

面临挑战

辖区范围大、用户数量多、地区分布广使得抄表工作量大，效率低；工作人员需入室抄表，存在扰民困扰；电量数据无法及时上报，不能对抄表人员进行有效监督；历史数据不易保存，查询困难，无法高效分析用电数据。

应用成效

PDA自动抄表，无需人工抄录，显著提升抄表效率与准确率；无线网络实时上报电量数据，方便管理者及时获取用户电量信息。

塞尔维亚天然气抄表管理

用户背景

DP Novi Sad Gas，是塞尔维亚最大的天然气供应公司，负责为塞尔维亚居民用户提供天然气的输送与管理。

面临挑战

人工入户抄表、二次转录抄表数据效率低，成本高，易出错，无效监管严重影响公司经营效益；数据不能保存，不利于后续查询。

解决方案

PDA集成条码、RFID、摄像头等功能，对天然气表信息进行自动化采集，再利用无线通讯技术进行信息的实时传输。在巡检天然气表时，故障、图像信息可通过PDA实时反馈至后台，直观高效。

应用成效

自动抄表大大解放了人力、降低了成本，提高了准确度；故障发生时，可第一时间进行上报维修；实现了终端抄表数据与生产管理系统后台数据的无缝融合，减少后台数据人工录入环节，工作汇报更便捷、高效。





各省地市驾校信息化管理

■ 案例背景

国内各省市驾校为进一步加强加强对驾校车辆的管理,规范驾驶培训业务流程,纷纷采用信息化技术手段,来加强对教练及学员的综合管理,提升驾驶培训质量及服务,实现驾校的信息化管理。CHAINWAY作为国内领先的驾培行业信息化整体解决方案提供商,成为各省市驾校的首选,目前,合作驾校客户已超过2000家。

■ 面临挑战

驾校的管理工作复杂,需要耗费大量人力、物力资源,管理质量差、效率低下;无法对学员的培训学时及里程进行有效统计,无法保证充足的学车时间;对培训学员及驾驶人员身份无法进行有效辨认,容易出现身份造假、替代等现象;无法实现驾驶培训过程的监控与管理。

■ 解决方案

根据驾校培训管理需求,以及国家交通部门颁发的规范,CHAINWAY为驾校企业量身定制了完整的信息化管理解决方案,包括提供软件系统及智能车载终端,“一站式”解决驾校信息化面临的所有问题,实现智能化身份校验、培训计时管理、培训状况实时监控、多终端视频、习题自主学习等,全面满足驾校培训管理的所有需求。

■ 应用成效

方便并简化管理部门与驾校的考试与培训工作,减少无谓的人力资源浪费;根据采集的数据,可以很方便的对各个驾培学校、训练点、教练人员的绩效进行记录考核,大大提高管理经营效率;显著提升驾校培训服务质量,提升学员的综合素质,激发学员的自主学习兴趣。





第16届圣彼得堡国际经济论坛VIP通道检票

■ 案例背景

一年一度的圣彼得堡大型国际经济论坛从1997年开始举办，有“俄罗斯的达沃斯论坛”之称，与会者包括来自世界各地的数千名政府官员、企业人士以及专家学者。

■ 解决方案

深圳成为电子门票解决方案，结合条码、RFID技术的应用，通过配置C5000移动手持终端，对出席会议的各国VIP与会者进行智能化身份验证。

■ 面临挑战

与会者身份特殊，对技术及设备要求极高；与会者人员众多，身份不一，且来自世界各地，身份验证复杂，工作量大，耗时长。

■ 应用成效

用智能化识别系统查验身份，大大缩短了参会VIP人员的检票通行时间，有效杜绝了伪造证件、身份造假等情况出现；手持PDA实时上传检票信息至后台系统，方便管理者查看信息；有效保障了此次论坛的顺利开展。

第十六届广州亚运会边境出入安检管理

■ 案例背景

成为C5000手持移动数据终端被第十六届亚运会（广州）组委会选中，用于运动员证件以及出入境人员的身份识别管理。

■ 解决方案

巡查民警手持移动终端可对证件办理信息进行查询，读取出入境人员的证件信息，通过无线网络连接数据库进行身份比对；封闭性好的码头设置可移动门禁设备，对进出限定区域的人员进行刷卡登记；总站、站指挥中心、站巡查队可登入系统监控民警巡查，并通过网络实现与移动终端的通讯指挥。

■ 应用成效

用智能化识别系统查验身份，边境安检效率大幅提高；PDA对出入境人员的证件信息进行精准核查，有效杜绝了身份造假等情况出现；对巡查工作的实时监督，并通过网络进行实时通讯指挥，加强了巡检工作的管理；这都为亚运会安全、顺利地开展提供了有力保证。





中国网球公开赛门票检验



■ 案例背景

中国网球公开赛由国际网球协会批准，自2004年起连续在中国举办10届。此次门票检验项目组与我司达成合作，引进我司C5000集成检票系统。

■ 解决方案

带二维码识别、RFID高频读写功能的C5000终端，集成为其量身定制的售票、验检、结算、票品管理、会员积分管理、一卡通消费等子系统。用C5000扫描RFID电子门票，系统会自动识别校验门票。

■ 面临挑战

中国网球公开赛赛事场次、门票种类繁多，检票流程复杂；传统检票方式，人力成本高，效率低；传统门票辨别困难，易被假冒伪造；且管理者无法自动统计门票数据及会员信息。

■ 应用成效

自动验票提高了检票效率，节省了人力成本，提升了观众满意度；检票数据实时无误传回系统，由系统统计、汇总各检票口数据，管理更便捷，保障了2010-2015年间票务工作的稳定运行。

2013欧洲电视网歌唱大赛检票管理

■ 案例背景

欧洲电视网歌唱大赛(ESC)，是每年由欧洲广播联盟(EBU)举办的大型歌唱比赛，2013年在瑞典举办，参赛人员来自世界不同国家，是欧洲规模最大的歌曲比赛。

■ 面临挑战

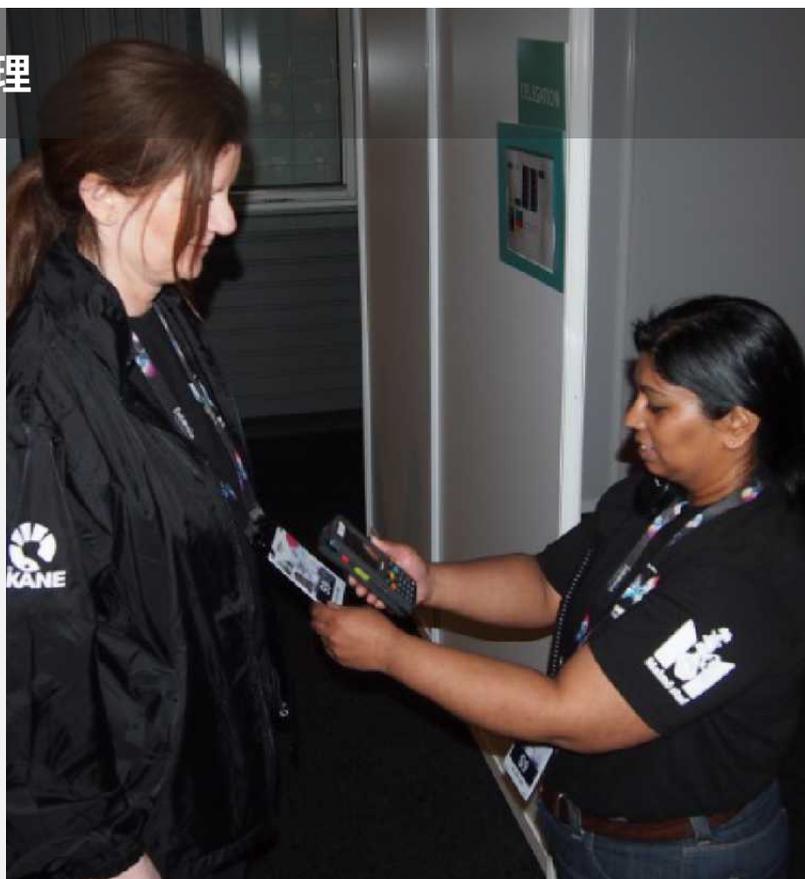
ESC参赛选手众多，来自几十个不同的国家，赛事规模大，比赛场次多，赛事规则复杂，人工检票效率低，精准度低；不能实时、高效地统计检票数据，无法实时获知参赛选手的到位情况。

■ 应用简介

成为C2000智能手持终端，扫描验证比赛选手身份信息，识别速度快，精度高，并且肯通过WiFi实时传输检票信息至数据库系统。

■ 应用成效

智能化验票，大大提高了检票效率和准确率；管理人员可在后台实时查看及管理到场的比赛人员信息，确保了检票工作高质量地运行。





上海占道停车收费系统

■ 案例背景

上海市停车位缺口高达150万个，“停车难”问题困扰着政府和广大民众，于是占用城市道路停车成为普遍现象。

■ 解决方案

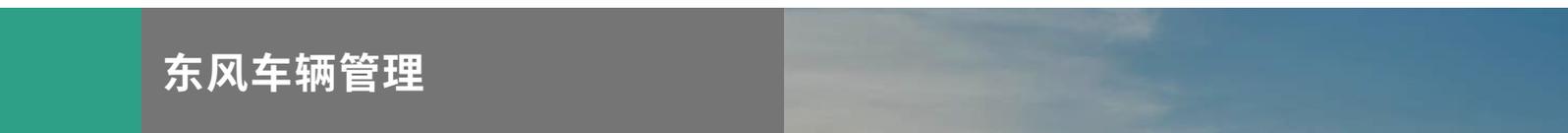
C4050终端上可显示每个停车位的占用状态、停车时间等；PDA拍照识别车牌号或者手动输入，选择车辆类型、停车类型和支付方式等，开始停车；还可自动计算停车费用，支持刷卡扣费，可打印票据。运营管理者可掌握城市道路停车所有信息，如收益情况、车位周转率等。

■ 面临挑战

道路停车位管理混乱，停车资源缺乏科学规划；监管困难，无法掌握城市道路停车实时情况；存在停车收费流失、收费标准不合理、收费监督困难等现象。

■ 应用成效

科学规划停车资源，规范停车位管理，缓解停车难问题；PDA电子计费与支付，防止停车收益流失；统一下发费率到PDA，采用价格调控手段，提高停车位利用率。



东风车辆管理

■ 用户背景

东风汽车有限公司(DFL)，是中国和日本汽车公司战略合作组建的大型合资企业，旗下有中重型商用车事业板块。

■ 面临挑战

车辆出入库、交付不及时等；司机谎报交车地点套骗油费和劳务费；实时库存数据不准确；经销商销售数据反馈滞后。

■ 解决方案

成为手持终端集成了RFID、GPS、无线传输等功能模块与相应管理软件，提供智能化车辆管理方案，将商品车从物流公司提车出库、交付，经销商收车入库、销售出库、退货及返库、盘点等信息进行整合。

■ 应用成效

实现了车辆智能化出入库、盘点及定位监控，保证车辆送达地与目的地的一致，节省了巨额油费和劳务费；经销商扫描入库实时发送了车辆底盘号及地点到后台系统，取得了明显的经济管理效益。



CHAINWAY[®]

引领智慧物联未来



Wechat 微信

深圳市成为信息技术有限公司

深圳市宝安区67区留仙一新奇科技园二期2栋9层

电: 0086-755-23223300 传真: 0086-755-23223310

箱: sales@chainway.cn

www.chainway.cn

SHENZHEN CHAINWAY INFORMATION TECHNOLOGY CO., LTD

9F, Building2, Phase 2, Gaoxinqi Industrial Park, Liuxian 1st Rd., Baoan District,
Shenzhen, Guangdong 518102, China

Tel: 0086-755-23223316 Fax: 0086-755-23223310

Email: sales@chainway.cn

www.chainway.net